

Technisches Datenblatt

Durostone® CAG 762

GFK-EP

Typische Eigenschaften

- Gute Bearbeitungseigenschaften ermöglichen die Herstellung von Lötpaletten mit komplexer Konstruktion.
- Gute mechanische Eigenschaften und Oberflächenwiderstand gemäß ESD-Anwendungen mit optischer Detektion
- Faserverstärkter Verbundwerkstoff entwickelt für Anwendungen im Bereich des Wellenlötens (max. Dauerbetriebstemperatur 260 °C)

Typische Industrien

- Elektronik

Allgemeine Eigenschaften

	Testverfahren	Einheit	Wert
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g / cm ³	1,85

Mechanische Eigenschaften

Biegefestigkeit \perp RT	ISO 178	MPa	360
Biegefestigkeit \perp +150°C	ISO 178	MPa	180
E-Modul aus dem Biegeversuch \perp RT	ISO 178	MPa	18000
E-Modul aus dem Biegeversuch \perp +150°C	ISO 178	MPa	9000

Thermische Eigenschaften

Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W/m K	0,25
Dauereinsatztemperatur max.		°C	300

Physikalische Eigenschaften

Feuchtigkeitsaufnahme	ISO 62	%	<0,20
-----------------------	--------	---	-------

ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials

Print: 14/12/2025 • Release: 20/09/2023
PIM-Version: 49 • PIM-ID: 715212 • PIM-Code: 49-26-16.13.13-8-13
Company-IDs: 21020

Page 1 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)



	Testverfahren	Einheit	Wert
ESD properties			
Oberflächenwiderstand	ASTM D257	Ω/sq	10 ⁵ - 10 ⁸

= senkrecht zur Laminierung II = parallel zur Laminierung Verfügbarkeit - Standard-Plattengröße: 2440 x 1220 mm - Dicke: 3-0/+0,1 mm 4-0/-0,1 mm 5-0/+0,1 mm 6-0/+0,1 mm 8-0/+0,1 mm 10-0/-0,1 mm 12-0/+0,1 mm - Geschliffen

Bei den oben genannten Daten handelt es sich um Durchschnittswerte, die auf der Grundlage regelmäßiger statistischer Tests und Kontrollen überprüft wurden. Alle Informationen in dieser Publikation basieren auf aktuellen technischen Erkenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung entbindet es den Anwender/Verarbeiter nicht von der Durchführung eigener Tests und Versuche. Die Verantwortung für die Bewertung des Endprodukts für den vorgesehenen Verwendungszweck und die Einhaltung der geltenden einschlägigen gesetzlichen Anforderungen liegt ausschließlich beim Anwender/Verarbeiter sowie beim Vertreiber des jeweiligen Produkts/Endprodukts. Die vorgeschlagenen Verwendungen stellen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Zweck dar. Die Informationen in dieser Veröffentlichung und unsere Erklärungen im Zusammenhang mit dieser Veröffentlichung stellen keine Übernahme einer garantierten oder zugesicherten Eigenschaft dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit unserer gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung. Wir behalten uns das Recht vor, das Produkt dem technischen Fortschritt und neuen Entwicklungen anzupassen. Die in dieser Publikation beschriebenen Produkte werden nur an Kunden mit entsprechendem Fachwissen und nicht an Verbraucher verkauft. Bitte zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren, wenn Sie Fragen haben oder spezielle Anwendungsprobleme haben. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte eingesetzt werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender/Auftragsverarbeiter für die Einholung dieser Freigaben verantwortlich. Unsere Anwendungsempfehlungen entbinden den Nutzer/Auftragsverarbeiter nicht von der Pflicht, die Möglichkeit von Verletzungen von Rechten Dritter zu prüfen und ggf. abzuklären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Diese finden Sie unter: www.roechling-industrial.com/gtc



ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials

Print: 14/12/2025 • Release: 20/09/2023
 PIM-Version: 49 • PIM-ID: 715212 • PIM-Code: 49-26-16.13.13-8-13
 Company-IDs: 21020

Page 2 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)

